



kikaitusho engineering co.,ltd

SG SPRAY SYSTEM

使用油量の大幅削減

加工精度の向上

下死点精度の向上と安定

洗浄費用の削減

金型サイクルの向上

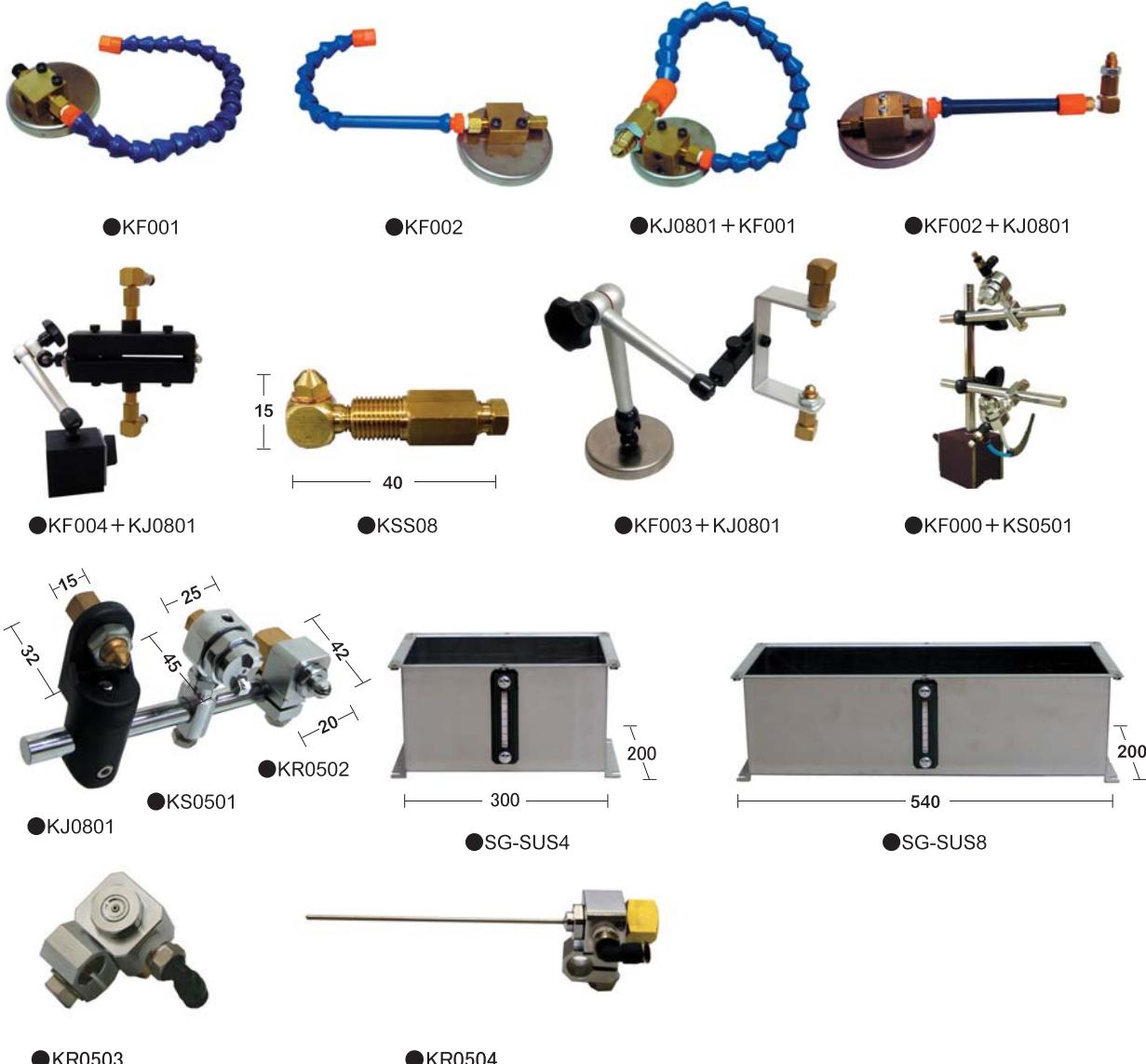
機械廻りの油汚れ防止

S S S 塗油装置は、加工油を細かい霧状にスプレーコーティングする事により、ごく微量の加工油で効率よくコーティングし大幅な加工油の削減が可能。

これによりカス上がり防止や製品精度に効果あります。制御・動力源はエアーのみのメカ式駆動制御なので、悪環境での使用トラブルが殆どありません。ノズルの小型化により小スペースへの取り付けが出来ます。S S S は油量調整がデジタル式なので数値管理が簡単に出来ます。



■オプション



■仕様

| | | |
|------------|----------|--|
| ポンプ | 駆動源 | 圧縮空気 |
| | 使用空気圧力範囲 | 0.4・0.5Mpa |
| | 吐出し量設定範囲 | 0.0025～0.015cc×1～136shot |
| | 吐出し量 | 0.0025～2.04 cc |
| | 使用粘度範囲 | 2～100 cSt |
| | 回路数 | 2回路 |
| | タンク | タンク容量 4ℓ・8ℓ(ステンレス) 3ℓ(樹脂) フロートスイッチ A接点(下限にてON) B接点 変更可 AC, DC 200V、30W又は0.5A いずれか小さい方 |

<お問合せ先>



株式会社理研計器奈良製作所

〒633-0054 奈良県桜井市阿部49-1
TEL.0744-43-0051 FAX.0744-43-0056
問い合わせ窓口 営業技術部 営業課

RIKEN KEIKI NARA MFG. Co., Ltd.

49-1, Abe, Sakurai-shi, Nara 633-0054, JAPAN
TEL. +81-744-43-0051 FAX. +81-744-43-0056
URL <http://www.rikenkeikinara.co.jp/>